

Tecnologias
Enzimáticas
Pós-Branqueamento
Vybrant[®]



A polpa kraft branqueada tem um futuro melhor.

Reduza a reversão e o consumo de dióxido de cloro com as tecnologias da série Vybrant.

A reversão e o amarelecimento podem reduzir a alvura e as características desejáveis da sua polpa. Mas agora existe a série Vybrant 900 da Buckman que oferece novas tecnologias enzimáticas de pós-branqueamento. Nosso programa usa enzimas desenvolvidas especialmente para remover com segurança cromóforos em polpa branqueada. Com a série Vybrant 900, você pode atingir suas metas de alvura e reduzir significativamente a reversão, diminuindo ou até mesmo eliminando a despesa com branqueadores ópticos e outros produtos químicos branqueadores.

Experimente um produto Vybrant 900 em sua fábrica e obtenha uma melhor alvura ao longo do tempo.

Aumente a alvura. Reduza a reversão.

Sua celulose Kraft pode ser totalmente branqueada. Você tem conseguido obter este resultado? Agora ela pode ser totalmente branqueada, com a mais recente tecnologia enzimática de pós-branqueamento Vybrant®

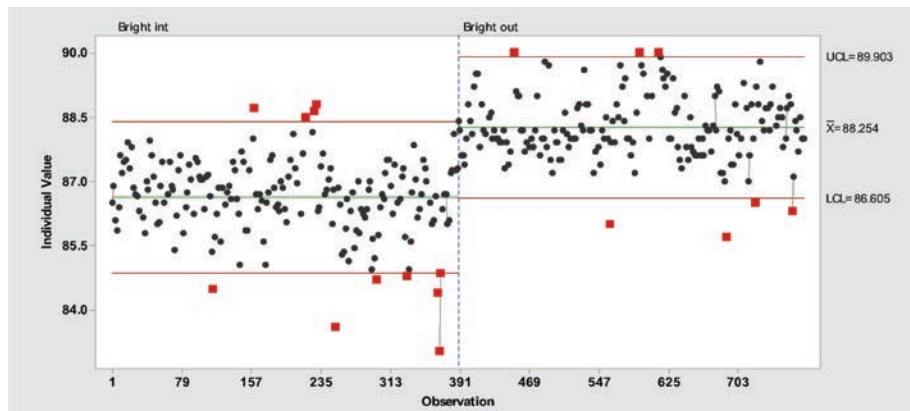
Como funciona. Mesmo totalmente branqueada, a polpa contém cromóforos. Estas substâncias impedem a alvura ideal e causam a reversão. A exclusiva formulação dos produtos Vybrant 900 inclui poderosas enzimas que se concentram especificamente em eliminar esses cromóforos, de modo que a alvura é aprimorada e a reversão e o tom amarelado que, frequentemente ocorrem no armazenamento ou no processo de fabricação de papel, são drasticamente reduzidos.

ESTUDOS DE CASO

Uma fábrica de celulose Kraft branqueada que produz 450 ADMT por dia precisava de ajuda para atingir sua meta de alvura de 85. A Buckman aplicou o Vybrant e aumentou a alvura em 1,3 ISO; reduziu o uso de ClO₂ em 1 kg/ADMT e H₂O₂ em 1,65 kg/ADMT; e eliminou a necessidade de um agente quelante. O COD no efluente também diminuiu.

A reversão impediu que uma fábrica de celulose Kraft de eucalipto branqueada atingisse sua meta de alvura de 88. O Vybrant ajudou a fábrica a obter um ganho de alvura final de 1,0 ISO após um teste de reversão. A fábrica economizou 1,5 kg/ADMT de peróxido e reduziu o uso de dióxido de cloro em 6%.

Uma fábrica de celulose Kraft de eucalipto branqueada produzindo 600 ADMT por dia tinha uma meta de alvura de 87. A Buckman ajudou a fábrica a atingir a meta e economizou 3,1 kg/ADMT de peróxido e 1 kg/ADMT de NaOH. A produção de celulose atingiu uma marca alta com um número kappa de celulose 2 pontos mais alto do que antes.



Alvura para máquinas de papel antes e depois da adição do Vybrant.

Benefícios além da alvura.

Economize dinheiro. Agora você pode reduzir os custos com produtos químicos branqueadores e reduzir o uso de corantes e agentes branqueadores ópticos na máquina de papel. Você também pode reduzir e, algumas vezes, eliminar o transporte de oxidantes ou agentes redutores, dependendo da sequência de branqueamento, a qual interfere na química da parte úmida na máquina de papel.

Melhore a produção. Com o Vybrant, os gargalos de produção devido aos limites de dióxido de cloro podem ser eliminados. E com menos celulose fora da especificação, você aumenta o rendimento na unidade de branqueamento e a produção da fábrica.

Melhore o efluente. Com o Vybrant, você utiliza menos dióxido de cloro, o que significa que você pode reduzir os halogenados orgânicos adsorvíveis (AOX) e a demanda química de oxigênio nos efluentes. Menos AOX na descarga da sua fábrica e um retorno tangível ao meio ambiente.

Seguro para alimentos. A série Vybrant 900 de produtos é aprovada pelos regulamentos da FDA dos EUA (21 CFR § 176.170 e 176.180) e está listada nas recomendações da BfR (XXXVI).

Fique tranquilo. A série Vybrant 900 é de simples aplicação e não requer significativos investimentos de capital. Esta comprovada tecnologia pode trazer resultados imediatos.

Saiba mais. Ganhe e retenha a alvura da celulose Kraft com as tecnologias enzimáticas de pós-branqueamento Vybrant. Para obter mais informações, entre em contato com um representante Buckman ou visite buckman.com.

Esta não é uma oferta de venda. O produto apresentado nesta literatura pode não estar disponível para venda e/ou disponível em todas as regiões onde Buckman está presente. As afirmações feitas podem não ter sido aprovadas para uso em todos os países. A Buckman não assume qualquer obrigação ou responsabilidade pelas informações. Entre em contato com seu representante de vendas Buckman para mais informações.

A empresa comercializadora assegura que este produto está de acordo com a sua descrição química e é adequado para a finalidade indicada, quando aplicado de acordo com a recomendação técnica feita pela empresa fornecedora. O comprador deve assumir o risco proveniente da aplicação incorreta do produto, bem como pelo manuseio inadequado e por pessoas sensíveis a produtos químicos. A empresa comercializadora não dá nenhuma outra garantia ou representação de qualquer tipo, expressa ou implícita, referente ao produto, incluindo **NENHUMA GARANTIA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO DAS MERCADORIAS PARA QUALQUER OUTRA FINALIDADE.** Nenhum representante de vendas está autorizado a alterar esta garantia sob qualquer aspecto, exceto por escrito formalmente com uma referência específica a esta garantia. A1047POR-H (10/18)

Argentina +54 11 4701-6415; Austrália +61 (2) 6923 5888; Bélgica +32 9 257 92 11; Brasil +55 (19) 3864-5000; Chile +56-21 2946-1000; China +86-21 6921-0188; Coreia +82 31-416 8991
Índia +91 44-2648 0220; Indonésia +62 21-2988 8288; Japão +81 3 6202 1515; México +52 (777) 329 3740; Singapura +65 6891 9200; África do Sul +27 (31) 736 8800; Estados Unidos +1 (901) 278-0330

Sede Global - 1256 N. McLean Blvd., Memphis, TN 38108, USA