

Tecnologias  
Enzimáticas  
Pós-Branqueamento  
**Vybrant**<sup>®</sup>



## A polpa kraft branqueada tem um futuro melhor.

**Reduza a reversão e o consumo de dióxido de cloro com as tecnologias da série Vybrant.**

A reversão e o amarelecimento podem reduzir a alvura e as características desejáveis da sua polpa. Mas agora existe a série Vybrant 900 da Buckman que oferece novas tecnologias enzimáticas de pós-branqueamento. Nosso programa usa enzimas desenvolvidas especialmente para remover com segurança cromóforos em polpa branqueada. Com a série Vybrant 900, você pode atingir suas metas de alvura e reduzir significativamente a reversão, diminuindo ou até mesmo eliminando a despesa com branqueadores ópticos e outros produtos químicos branqueadores.

Experimente um produto Vybrant 900 em sua fábrica e obtenha uma melhor alvura ao longo do tempo.

## Aumente a alvura. Reduza a reversão.

Sua celulose Kraft pode ser totalmente branqueada. Você tem conseguido obter este resultado? Agora ela pode ser totalmente branqueada, com a mais recente tecnologia enzimática de pós-branqueamento Vybrant®

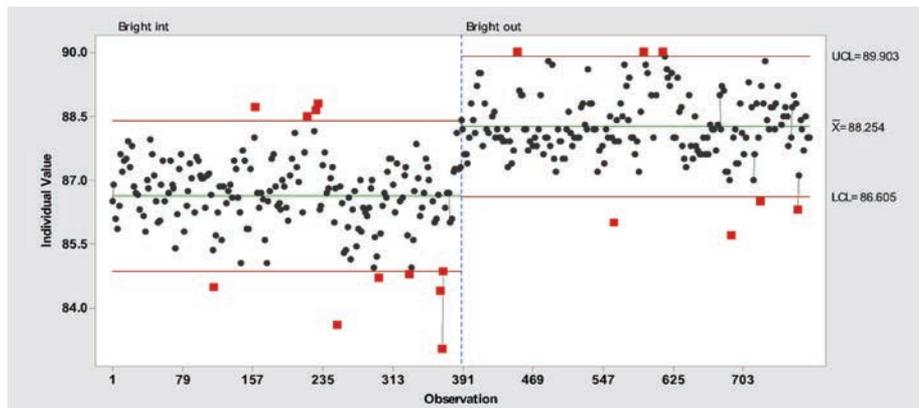
**Como funciona.** Mesmo totalmente branqueada, a polpa contém cromóforos. Estas substâncias impedem a alvura ideal e causam a reversão. A exclusiva formulação dos produtos Vybrant 900 inclui poderosas enzimas que se concentram especificamente em eliminar esses cromóforos, de modo que a alvura é aprimorada e a reversão e o tom amarelado que, frequentemente ocorrem no armazenamento ou no processo de fabricação de papel, são drasticamente reduzidos.

### ESTUDOS DE CASO

Uma fábrica de celulose Kraft branqueada que produz 450 ADMT por dia precisava de ajuda para atingir sua meta de alvura de 85. A Buckman aplicou o Vybrant e aumentou a alvura em 1,3 ISO; reduziu o uso de ClO<sub>2</sub> em 1 kg/ADMT e H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> em 1,65 kg/ADMT; e eliminou a necessidade de um agente quelante. O COD no efluente também diminuiu.

A reversão impediu que uma fábrica de celulose Kraft de eucalipto branqueada atingisse sua meta de alvura de 88. O Vybrant ajudou a fábrica a obter um ganho de alvura final de 1,0 ISO após um teste de reversão. A fábrica economizou 1,5 kg/ADMT de peróxido e reduziu o uso de dióxido de cloro em 6%.

Uma fábrica de celulose Kraft de eucalipto branqueada produzindo 600 ADMT por dia tinha uma meta de alvura de 87. A Buckman ajudou a fábrica a atingir a meta e economizou 3,1 kg/ADMT de peróxido e 1 kg/ADMT de NaOH. A produção de celulose atingiu uma marca alta com um número kappa de celulose 2 pontos mais alto do que antes.



Alvura para máquinas de papel antes e depois da adição do Vybrant.

## Benefícios além da alvura.

**Economize dinheiro.** Agora você pode reduzir os custos com produtos químicos branqueadores e reduzir o uso de corantes e agentes branqueadores ópticos na máquina de papel. Você também pode reduzir e, algumas vezes, eliminar o transporte de oxidantes ou agentes redutores, dependendo da sequência de branqueamento, a qual interfere na química da parte úmida na máquina de papel.

**Melhore a produção.** Com o Vybrant, os gargalos de produção devido aos limites de dióxido de cloro podem ser eliminados. E com menos celulose fora da especificação, você aumenta o rendimento na unidade de branqueamento e a produção da fábrica.

**Melhore o efluente.** Com o Vybrant, você utiliza menos dióxido de cloro, o que significa que você pode reduzir os halogenados orgânicos adsorvíveis (AOX) e a demanda química de oxigênio nos efluentes. Menos AOX na descarga da sua fábrica e um retorno tangível ao meio ambiente.

**Seguro para alimentos.** A série Vybrant 900 de produtos é aprovada pelos regulamentos da FDA dos EUA (21 CFR § 176.170 e 176.180) e está listada nas recomendações da BfR (XXXVI).

**Fique tranquilo.** A série Vybrant 900 é de simples aplicação e não requer significativos investimentos de capital. Esta comprovada tecnologia pode trazer resultados imediatos.

**Saiba mais.** Ganhe e retenha a alvura da celulose Kraft com as tecnologias enzimáticas de pós-branqueamento Vybrant. Para obter mais informações, entre em contato com um representante Buckman ou visite [buckman.com](http://buckman.com).

Esta não é uma oferta de venda. O produto apresentado nesta literatura pode não estar disponível para venda e/ou disponível em todas as regiões onde Buckman está presente. As afirmações feitas podem não ter sido aprovadas para uso em todos os países. A Buckman não assume qualquer obrigação ou responsabilidade pelas informações. Entre em contato com seu representante de vendas Buckman para mais informações.

A empresa comercializadora assegura que este produto está de acordo com a sua descrição química e é adequado para a finalidade indicada, quando aplicado de acordo com a recomendação técnica feita pela empresa fornecedora. O comprador deve assumir o risco proveniente da aplicação incorreta do produto, bem como pelo manuseio inadequado e por pessoas sensíveis a produtos químicos. A empresa comercializadora não dá nenhuma outra garantia ou representação de qualquer tipo, expressa ou implícita, referente ao produto, incluindo **NENHUMA GARANTIA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO DAS MERCADORIAS PARA QUALQUER OUTRA FINALIDADE.** Nenhum representante de vendas está autorizado a alterar esta garantia sob qualquer aspecto, exceto por escrito formalmente com uma referência específica a esta garantia. A1047POR-H (10/18)

Argentina +54 11 4701-6415; Austrália +61 (2) 6923 5888; Bélgica +32 9 257 92 11; Brasil +55 (19) 3864-5000; Chile +56-21 2946-1000; China +86-21 6921-0188; Coreia +82 31-416 8991  
Índia +91 44-2648 0220; Indonésia +62 21-2988 8288; Japão +81 3 6202 1515; México +52 (777) 329 3740; Singapura +65 6891 9200; África do Sul +27 (31) 736 8800; Estados Unidos +1 (901) 278-0330

Sede Global - 1256 N. McLean Blvd., Memphis, TN 38108, USA