



**OXAMINE®**

## Beneficios de combustible, ausencia de microorganismos.

**Eliminación de microorganismos y alta demanda de cloro a través de Oxamine®, el potente microbicida para los sistemas de agua en O&G.**

Ya sea en aguas residuales o sistemas de enfriamiento, necesita agua limpia y equipos limpios para mantener el flujo de producción. Lamentablemente, los contaminantes que se filtran como el diésel, naftaleno, fenol, amoníaco y H<sub>2</sub>S pueden alimentar el crecimiento bacteriano y afectar la efectividad del cloro y otros oxidantes convencionales. Y eso significa costos de tiempo, dinero y pérdidas de producción. Esta es la razón por la cual Buckman, un pionero en la protección del agua desde 1945, ha desarrollado Oxamine.

Oxamine funciona mejor que los microbicidas oxidantes convencionales en los sistemas de alta demanda, ya que los mantiene más limpios más limpios, reduce el uso de cloro/cloruros y mejora la eficiencia general.

# Aumente la protección con Oxamine®

## No permita que los contaminantes afecten negativamente su programa de microbicidas.

Cambie por el potente y duradero Oxamine para una protección inigualable. Con Oxamine puede optimizar el intercambio de calor, reducir el tiempo de inactividad, extender la vida útil del equipo y garantizar el éxito de la recuperación de agua y programas de cero descargas.

## Mayor estabilidad.

Oxamine es más estable y no se ve afectada por la alta demanda orgánica que a menudo afecta a las refinerías y plantas petroquímicas. Por lo tanto, usará menos y ahorrará dinero. Ya sea que su sistema tenga un alto pH, manganeso, hierro o demanda biológica, Oxamine puede superar los tratamientos tradicionales de cloro o bromuro.

## Mejor penetración.

Eficaz contra una amplia gama de microorganismos, Oxamine penetra en la colonia, en lugar de simplemente reaccionar con la superficie. Por lo tanto, su planta se beneficia con un relleno de torre de enfriamiento más limpio, una transferencia de calor optimizada y un rendimiento general mejorado en sus sistemas de agua fresca y reutilizable.

## Seguridad inigualable.

Oxamine utiliza el equipo de alimentación exclusivo de Buckman, diseñado para una seguridad líder en la industria y un contacto humano-químico reducido. Las características avanzadas de seguridad incluyen:

- Gabinete a prueba de fugas y líneas de doble pared
- Lavado automático en caso de que se pierda potencia
- Inspección regular por parte del personal de Buckman para garantizar un funcionamiento eficiente y seguro
- Protocolos de alarma automáticos para responder a los peligros

- Protección contra inundaciones
  - Contención completa del producto
- Además, el sistema Oxamine se puede vincular a su DCS o monitorizar de forma remota para que pueda rastrear la actividad.

## Menor costo total.

Oxamine aumenta la eficiencia, por lo que su planta puede usar menos energía, reducir los costos operativos y reducir el tiempo de inactividad. Ahorra en:

- Equipos: Buckman provee y mantiene la tecnología de alimentación, por lo que no se necesita ninguna inversión de capital.
- Cloro y otras sustancias químicas: reduzca el uso de los mismos en un 60 a 70 %.
- Interferencia química: Oxamine no afectará la eficiencia de los demás productos químicos.
- Mantenimiento y reparación: reduzca la corrosión que causa el tiempo de inactividad y los gastos.

## Reducción del impacto ambiental.

Oxamine es más amigable con el medio ambiente que los tratamientos convencionales, lo que reduce la toxicidad potencial del efluente de su planta. La descarga química a lagos y ríos se puede reducir significativamente.

Puede confiar en Oxamine para:

- Eficiencia residual de mayor duración
- Menor potencial de oxidación
- Degradación en sales simples no tóxicas
- Sin contribución de contaminantes orgánicos.

## Comience a tratar su agua, su planta y el medio ambiente de mejor manera con Oxamine.

Cuanto antes cambie, más rápido podrá comenzar a ahorrar. Buckman lo hace fácil. Comuníquese con un representante de Buckman o visite [buckman.com](http://buckman.com) para obtener más información.

Esta no es una propuesta de venta. El producto que se muestra en esta literatura puede no estar disponible para venta y/o disponible en todas las áreas geográficas en las que Buckman es representado. Las afirmaciones hechas pueden no haber sido aprobadas para su uso en todos los países. Buckman no asume ninguna obligación o responsabilidad por la información aquí mostrada. Por favor contacte a su representante de ventas Buckman para mayores informes.

El vendedor garantiza que este producto se ajusta a su descripción química y que es razonablemente apto para el propósito expuesto en las recomendaciones para su uso, si se aplica de acuerdo con las instrucciones dadas y bajo condiciones normales. El comprador asume todo riesgo si emplea el producto, de forma contraria a dichas instrucciones. El vendedor no da ninguna otra garantía ni representación de otra clase, expresa o implícita, concernientemente al producto. **NINGUNA GARANTIA IMPLICITA DE COMERCIABILIDAD O CONVENIENCIA DEL PRODUCTO PARA CUALQUIER PROPOSITO ESPECIFICO.** Ninguna de estas garantías debe ser implícita por las leyes y ningún agente del vendedor está autorizado para alterar esta garantía de ninguna manera, excepto por escrito con referencia específica a esta garantía. W1016ESP-H (08/18)

Argentina +54 11 4701-6415; Australia +61 (2) 6923 5888; Bélgica +32 9 257 92 11; Brasil +55 (19) 3864-5000; Chile +[56-2] 2946-1000; China +[86-21] 6921-0188; Corea +[82] 31-416 8991  
India +[91] 44-2648 0220; Indonesia +[62] 21-2988 8288; Japón +[81] 3 6202 1515; México +52 (777) 329 3740; Singapur +[65] 6891 9200; Sudáfrica +27 (31) 736 8800; Estados Unidos +1 (901) 278-0330  
Oficinas Corporativas - 1256 N. McLean Blvd., Memphis, Tennessee 38108, USA