



**OXAMINE®**

## Lucros com combustíveis, não com micro-organismos

**Interrompa a proliferação de micro-organismos e a alta demanda de cloro com Oxamine®, o poderoso microbicida de sistemas de água para o setor de petróleo e gás**

Seja em águas residuais ou sistemas de resfriamento, você precisa de água e equipamentos limpos para manter a produção. Infelizmente, o vazamento de contaminantes como diesel, naftalina, fenol, amônia e H<sub>2</sub>S pode promover a proliferação de bactérias e prejudicar a eficácia do alvejante de cloro e outros oxidantes convencionais, fazendo você desperdiçar tempo, dinheiro e capacidade de produção. É por isso que a Buckman, pioneira em proteção da água desde 1945, desenvolveu o Oxamine.

O Oxamine funciona melhor que microbicidas oxidantes convencionais em sistemas de alta demanda, mantendo os sistemas de água mais limpos, o que reduz o uso de cloro/cloretos e aumenta a eficiência geral.

# Impulsione a proteção com o Oxamine<sup>®</sup>

## Não deixe que contaminantes afetem negativamente seu programa microbicida.

Mude para o poderoso e duradouro Oxamine, e tenha uma proteção incomparável. Com o Oxamine, você pode otimizar a troca de calor, reduzir o período de inatividade, ampliar a vida útil de equipamentos e contribuir para programas de recuperação da água e eliminação de descartes líquidos.

## Mais estabilidade

O Oxamine é mais estável e não é afetado pela alta demanda orgânica que atormenta refinarias e usinas petroquímicas. Com ele, você irá utilizar menos recursos e economizar dinheiro. Se seu sistema apresenta pH elevado, com o uso de manganês, ferro ou demanda biológica, o Oxamine pode superar tratamentos de água tradicionais que empregam cloro ou brometo.

## Maior penetração

Eficaz contra uma grande variedade de micro-organismos, o Oxamine penetra na colônia, ao invés de apenas reagir na superfície. Assim, sua usina se beneficia com o enchimento mais limpo da torre de resfriamento, transferência otimizada de calor e a melhoria geral de desempenho em seus sistemas de água fresca e reutilizável.

## Segurança inigualável

O Oxamine utiliza o equipamento de dosagem exclusivo da Buckman, projetado para proporcionar níveis de segurança líderes de mercado e menor contato humano com produtos químicos. Estão entre seus recursos avançados de segurança:

- Gabinete à prova de vazamento e linhas de revestimento duplo.
- Limpeza automática em caso de queda de energia.
- Inspeção regular pela equipe da Buckman, para garantir uma operação eficiente e segura.
- Protocolos de alarme automáticos para reagir à riscos.

- Proteção contra inundação.
- Contenção total do produto.

Além disso, o sistema Oxamine pode ser conectado ao seu DCS ou sistema de monitoramento remoto, para monitorar atividades essenciais.

## Menor custo total

O Oxamine aumenta a eficiência para que sua usina use menos energia, reduza custos de operação e períodos de inatividade. Você economiza em:

- Equipamentos — A Buckman detém e realiza a manutenção da tecnologia de dosagem, eliminando qualquer investimento de capital.
- Cloro e outros produtos químicos — Reduza o uso de alvejantes de 60% a 70%.
- Interferência química — O Oxamine não prejudicará a eficácia de seus demais produtos químicos.
- Manutenção e reparo — Reduza a corrosão que gera gastos e períodos de inatividade.

## Impacto ambiental reduzido

O Oxamine gera menos danos ao meio ambiente do que tratamentos convencionais, diminuindo o potencial de toxicidade do efluente da sua planta. A descarga química em lagos e rios pode ser reduzida consideravelmente.

Você pode confiar no Oxamine para:

- Eficácia residual de maior duração.
- Menor potencial de oxidação.
- Degradação em sais simples e não tóxicos.
- Sem acréscimo de contaminantes orgânicos.

## Comece a tratar melhor sua água, sua usina e o meio ambiente com o Oxamine

Quanto antes você adotar, mais cedo começará a economizar. A Buckman facilita esse trabalho. Para obter mais informações, entre em contato com um representante da Buckman ou acesse [buckman.com](http://buckman.com).

Esta não é uma oferta de venda. O produto apresentado nesta literatura pode não estar disponível para venda e/ou disponível em todas as regiões onde Buckman está presente. As afirmações feitas podem não ter sido aprovadas para uso em todos os países. A Buckman não assume qualquer obrigação ou responsabilidade pelas informações. Entre em contato com seu representante de vendas Buckman para mais informações.

A empresa comercializadora assegura que este produto está de acordo com a sua descrição química e é adequado para a finalidade indicada, quando aplicado de acordo com a recomendação técnica feita pela empresa fornecedora. O comprador deve assumir o risco proveniente da aplicação incorreta do produto, bem como pelo manuseio inadequado e por pessoas sensíveis a produtos químicos. A empresa comercializadora não dá nenhuma outra garantia ou representação de qualquer tipo, expressa ou implícita, referente ao produto, incluindo **NENHUMA GARANTIA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO DAS MERCADORIAS PARA QUALQUER OUTRA FINALIDADE**. Nenhum representante de vendas está autorizado a alterar esta garantia sob qualquer aspecto, exceto por escrito formalmente com uma referência específica a esta garantia. W1016POR-H (08/18)

Argentina +54 11 4701-6415; Austrália +61 (2) 6923 5888; Bélgica +32 9 257 92 11; Brasil +55 (19) 3864-5000; Chile +56-21 2946-1000; China +86-21 6921-0188; Coreia +82 31-416 8991  
Índia +91 44-2648 0220; Indonésia +62 21-2988 8288; Japão +81 3 6202 1515; México +52 (777) 329 3740; Singapura +65 6891 9200; África do Sul +27 (31) 736 8800; Estados Unidos +1 (901) 278-0330

Sede Global - 1256 N. McLean Blvd., Memphis, TN 38108, USA