



石化工业技术

用我们的化学品改进您的生产

信赖 Buckman 先进的石化工业解决方案

石化工厂生产的化合物能够转化为人类的必需产品。能够为石化工业生产提供广泛支持，Buckman 感到很自豪。Buckman 紧跟技术前沿，并与关键战略技术合作伙伴联合，推出一站式综合服务平台，为您提供业界领先的工艺化学品、水处理、专业技术和监控管理。Buckman 的石化工业解决方案可帮助您保护设备、优化性能、提高产出，同时能够降低风险和节约宝贵资源。

更清洁、更长久、更经济的运营

Buckman 提供解决方案，以帮助工厂保持最佳绩效、最小化停机时间、延长设备寿命并节约化学品和能源成本。我们可帮助您在以下工艺中的这些关键点提升性能：

急冷塔（油或水）

- 减缓聚合反应的阻聚剂
- 消泡剂

加热炉

- 结焦抑制

压缩机

- 阻止污垢沉积的分散剂
- 抑制剂
- 腐蚀控制

碱洗塔

- 控制酸性气体和醛醇缩合的去溶剂和抑制剂

分离塔

- 阻聚剂和分散剂

集液罐

- 破乳剂

节约用水

Buckman 提供一系列水处理产品和工艺，可节约工厂用水，确保更持续的发展。我们成功帮助工厂利用高含盐、高有机物和高固含量的废水，而在过去这些废水曾被认为无法使用。此外，我们还拥有支持零液体排放工厂的强大经验。我们的水回收和再利用技术包括：

- 脱盐
- 膜脱盐
- 生物热处理厂
- 有机物/COD 去除
- 固液分离
- 高固含量和高浓缩倍数水质的阻垢和防腐

利用 Oxamine® 提高微生物控制和改善排水

Oxamine 不受有机氧化物需求量大的影响，其效果和成本效益均优于传统的防污方案，并且能显著减少氯和其他危害环境的化学品用量。此外，Oxamine 配备了专有的加药设备，可提供卓越的安全性。它是市场上唯一具备所有下列先进功能的技术：

- 防漏柜和双套加药管线
- 内置分离器，在发生管线破裂或其它问题时，分开活性组分
- 停电时自动冲洗
- Buckman 人员定期巡检，确保高效安全的运行

使用 Oxamine 之后，人员接触化学品的潜在可能性显著降低。由于 Buckman 拥有并维护设备，您无需投入资本，额外费用也明显减少。并且我们可以将它和您的 DCS 或远程监控系统系统连接，让您能够追踪重要生产活动。



获取 Buckman OnSite® 全天候支持和分析。

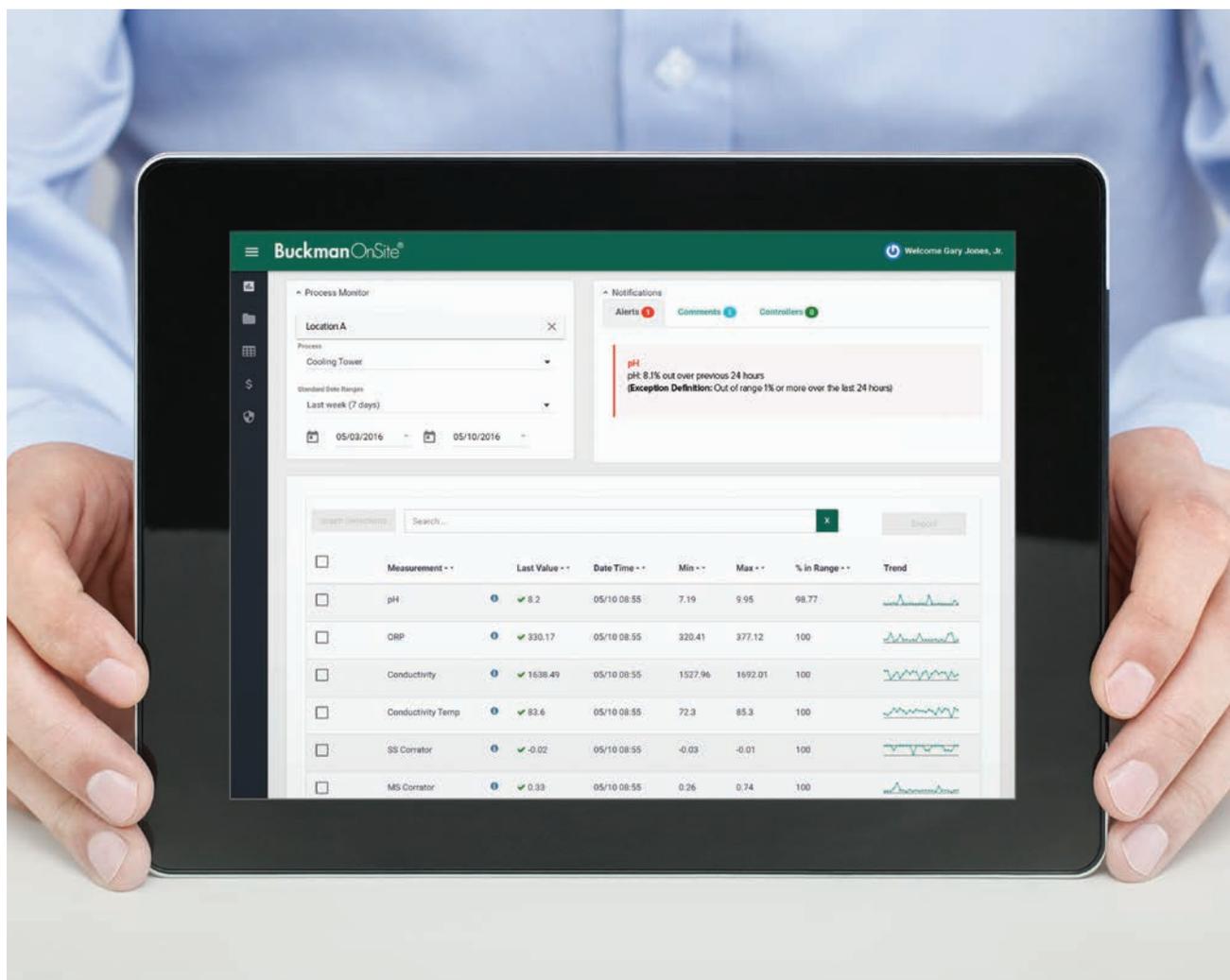
我们不只是销售产品，还提供现场服务，并在大多数情况下会安排技术人员到现场进行全职工作。我们将评估您面临的难题，定制专属解决方案，并提供应用专业知识、培训和持续监控，以确保顺利解决问题。

使用最新的基于云技术的通用性和高级功能，Buckman OnSite 远程监控系统可提供强大的工厂水系统数据可视

化管理，让您以前所未有的方式轻松掌控效果。您可接收重要警报，快速获取评注和人工数据，使用高级工具进行图表比较、追踪、深度报告等操作。您能够随时随地在任何计算机或智能设备上访问实时数据。一切皆为帮助您的工厂节约时间、人力、化学品和费用。

了解更多信息

让您的石化生产更有效率、效益和可持续性。欲了解关于 Buckman 石化解决方案的更多信息，请联系您的 Buckman 代表或访问 buckman.com。





本文不是销售要约。本文中所提到的产品可能在部分巴克曼所在区域没有销售或者无法提供。本声明可能在有些国家未被批准使用。巴克曼对此不承担任何责任和义务。如需要更多信息，请联系您的巴克曼销售代表。

销售商保证，本产品符合其化学品描述，并且在正常条件下按说明使用时，合理地符合说明中所述之目的。买方对于未按使用说明使用本产品所带来的风险承担责任。卖方没有任何其它有关此产品的保证或陈述，无论是明示或暗示，包括没有商销性或任何其它特殊用途良好适用性的暗示保证。法律没有暗示此等保证，卖方代理人也没有可以任何方式改变此等保证的授权，但有特指本保证书面规定的情况除外。 W1021CHN-H (10/18)

位于阿根廷、澳大利亚、比利时、巴西、智利、中国、印度、日本、韩国、墨西哥、新加坡、南非和美国的巴克曼
全球总部：1256 N. McLean Blvd., Memphis, TN 38108, USA • 电话 (901) 278-0330 / 传真 (901) 276-5343 或在美国致电 1 800 巴克曼 • knetix@buckman.com
中国：上海市青浦工业园区崧泽大道8500号 • 电话(86-21) 6921-0188/传真(86-21) 6921-0500 • wtchina@buckman.com