

Buckman

Commitment makes the best chemistry.



保护我们的生物圈 用更绿色的杀菌剂

巴克曼Oxamine® 保护您的水系统

现在，您可以从巴克曼获得一种对环境更加友好，对微生物控制更加有效的水处理方案。巴克曼的Oxamine微生物控制技术，包括了智能的化学品技术，专有的加药设备和监控系统，为您提供满意稳定的水处理杀菌剂。

更绿色，更洁净，更简洁的氯胺技术

微生物粘泥和其生长扩散导致换热器堵塞和腐蚀

更糟糕的是，污垢可以为病原菌的生长创造适合的场所。巴克曼的技术与众不同，可以很好的控制细菌生长。

Oxamine® 性能强大

Oxamine杀菌能力强，效率高，适应性广泛。对于高有机物污染的水质，如果使用氯化物或溴化物处理，需要使用较高的浓度才能达到效果，这个时候Oxamine将是你最好的选择，它可以替代任何溴化物处理的杀菌需求。可以应用于新鲜水处理、工艺水处理和回水处理等，使换热器表面和冷却塔填料保持清洁。

Oxamine不仅环境友好，而且具备使用成本优势

Oxamine与其他常规卤素杀菌剂方案相比，Oxamine是环境友好型产品，降解产物为简单无毒的矿物质，减少形成AOX化合物。而且，相对于其它氧化性和非氧化性杀菌剂，Oxamine的性价比非常高。

Oxamine值得您信赖：

- 相比氯系和溴系杀菌剂，Oxamine的稳定性更好，对于pH的适应范围更广
- 效力持续时间更长久
- 低氧化性
- 降解产物为简单无毒矿物质
- 不形成有机污染物



使用前

使用后

全自动加药技术的优点

为了确保安全性和产品的效能，在巴克曼工程师的支持下，通过自动控制加药系统将Oxamine加注到水处理系统中：

可靠的加药系统

- 精确的投加量控制和分配功能
- 优化混合提供稳定的效率和确保微生物的杀灭效果
- 应用范围广泛，灵活的投加方式选择
- 若干加药点即可得到全面的处理效果
- 灵活多变的方案适用能力

领先的安全性

- 预冲洗，后冲洗和自动报警的冲洗循环
- 危险自动报警
- 防漏保护箱设计和双层保护
- 防水保护
- 药品储罐全部密闭

更少烦恼

- 无固定资产投入-巴克曼拥有加药设备并负责设备的维护工作
- 巴克曼现场服务代表负责管理
- 可以连线到DCS系统，实现实时监控
- 多级别无线数据传输系统，确保您掌控实时信息

了解更多

巴克曼的技术可以帮助您在获得更好的水系统处理效果的同时对环境实现最大的保护。如果想了解更多关于Oxamine产品的信息，请联系您当地的巴克曼技术代表，或访问我们的网页**buckman.com**。



本文不是销售要约。本文中所提到的产品可能在部分巴克曼所在区域没有销售或者无法提供。本声明可能在有些国家未被批准使用。巴克曼对此不承担任何责任和义务。如需要更多信息，请联系您的巴克曼销售代表。

销售商保证，本产品符合其化学品描述，并且在正常条件下按说明使用时，合理地符合说明中所述之目的。买方对于未按使用说明使用本产品所带来的风险承担责任。卖方没有任何其它有关此产品的保证或陈述，无论是明示或暗示，包括没有商榷性或任何其他特殊用途良好适用性的暗示保证。法律没有暗示此等保证，卖方代理人也没有可以任何方式改变此等保证的授权，但有特指本保证书面规定的情况除外。 W751MAN-H (11/17)

位于阿根廷、澳大利亚、比利时、巴西、加拿大、智利、中国、印度、日本、韩国、墨西哥、新加坡、南非和美国的巴克曼
 全球总部：1256 N. McLean Blvd., Memphis, TN 38108, USA • 电话 (901) 278-0330 / 传真 (901) 276-5343 或在美国致电 1 800 巴克曼 • knetix@buckman.com
 中国：上海市青浦工业园区崧泽大道8500号 • 电话(86-21) 6921-0188/传真(86-21) 6921-0500 • wtchina@buckman.com