



## Aplique o melhor biocida. Garanta uma melhor biosfera.

Proteja seus sistemas de água com Oxamine® da Buckman.

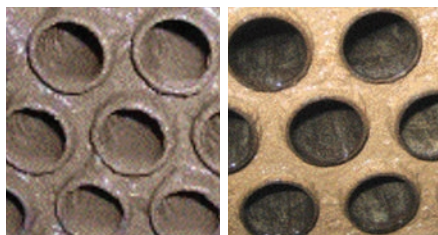
Agora você já pode contar com um programa de tratamento de água que ataca fortemente a atividade microbiológica sem causar danos ao meio ambiente. O sistema Oxamine da Buckman é uma combinação de química inteligente com equipamento patenteado de dosagem e monitoramento que permite manter o biocida mais estável no sistema de tratamento de água.



## Benefícios de uma química limpa, verde e eficiente.

### O 'Fouling' microbiológico e a contaminação dos sistemas causam corrosão e prejudicam a troca térmica.

E ainda pior, os depósitos criam um ambiente perfeito para o crescimento de bactérias patogênicas. A Buckman projetou um sistema como nenhum outro, para combater estes problemas.



Antes                      Depois

### Oxamine® é potente

Oxamine é um potente biocida altamente efetivo contra um amplo espectro de microrganismos. É uma excelente opção para sistemas com altos teores de matéria orgânica, onde o consumo de cloro ou bromo são muito altos; e também é efetivo em sistemas com baixos e médios teores de matéria orgânica, podendo ser utilizado em qualquer lugar onde a brominação é usada. Com isso é possível manter as superfícies dos trocadores de calor e os enchimentos das torres de resfriamento limpos, além de melhorar o desempenho de todo o fluxo de água, processo e sistemas de reuso de água.

### Oxamine é mais amigável ao meio ambiente e possui ótimo custo-benefício

Oxamine é mais ecológico do que os tratamentos convencionais com halogênio, se decompõe em sais simples e não tóxicos, gerando quantidades insignificantes de AOX, preservando o

meio-ambiente. Além disso, tem um custo benefício melhor que qualquer outro biocida oxidante ou não oxidante. Com Oxamine você terá:

- Maior estabilidade ao cloro e bromo em uma ampla faixa de pH
- Maior efetividade na manutenção do residual
- Baixo potencial de oxidação
- Decomposição em sais simples e não tóxicos
- Não contribui para a formação de contaminantes orgânicos

### Benefícios da nossa tecnologia de dosagem totalmente automatizada

Para garantir a efetividade da aplicação e o manuseio seguro, a solução Oxamine é gerada através de uma mistura de Oxamine e precursores de branqueamento, e dosada no sistema de tratamento de água usando um sistema de dosagem de produtos químicos customizado pela Buckman, sob a supervisão de uma equipe técnica capacitada. Nossa tecnologia customizada de dosagem oferece:

#### Dosagem consistente

- Acurado controle de dosagem e distribuição
- Mistura ideal, de forma a manter uma alta estabilidade e garantir o controle microbiológico
- Amplo espectro de aplicação e flexibilidade nas dosagens
- Diversos pontos de dosagem com diferentes capacidades
- Capacidade para diferentes programas

#### Tecnologia de ponta visando segurança da aplicação

- Pré e pós-lavagem das linhas e alarme automatizado dos ciclos de lavagem
- Protocolo de alarme automatizado para resposta a situações de risco

- Gabinete anti-vazamento de parede dupla
- Proteção anti-vazamento
- Sistema de contenção do produto

#### Operação otimizada

- A Buckman é responsável pelo fornecimento e manutenção do equipamento de aplicação, sem que seja necessário investimento de capital
- Sistema supervisionado pelo representante da Buckman
- O Sistema poderá se comunicar com seu SDCD permitindo o monitoramento das atividades essenciais
- Disponibiliza diversos níveis de processamento e transmissão de dados para mantê-lo informado

#### Saiba mais

Agora você já pode tratar melhor sua água e o meio ambiente. Saiba mais sobre o sistema Oxamine da Buckman. Contate seu representante local ou visite nossa página da web [buckman.com](http://buckman.com).



Esta não é uma oferta de venda. O produto apresentado nesta literatura pode não estar disponível para venda e/ou disponível em todas as regiões onde Buckman está presente. As afirmações feitas podem não ter sido aprovadas para uso em todos os países. A Buckman não assume qualquer obrigação ou responsabilidade pelas informações. Entre em contato com seu representante de vendas Buckman para mais informações.

A empresa comercializadora assegura que este produto está de acordo com a sua descrição química e é adequado para a finalidade indicada, quando aplicado de acordo com a recomendação técnica feita pela empresa fornecedora. O comprador deve assumir o risco proveniente da aplicação incorreta do produto, bem como pelo manuseio inadequado e por pessoas sensíveis a produtos químicos. A empresa comercializadora não dá nenhuma outra garantia ou representação de qualquer tipo, expressa ou implícita, referente ao produto, incluindo **NENHUMA GARANTIA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO DAS MERCADORIAS PARA QUALQUER OUTRA FINALIDADE**. Nenhum representante de vendas está autorizado a alterar esta garantia sob qualquer aspecto, exceto por escrito formalmente com uma referência específica a esta garantia. W751POR-H (10/17)

Argentina +54 11 4701-6415; Austrália +61 (2) 6923 5888; Bélgica +32 9 257 92 11; Brasil +55 (19) 3864-5000; Canadá +1 (877) 282-5626; Chile +56-2) 2946-1000; China +86-21) 6921-0188  
Coreia +82) 31-416 8991; Índia +91) 44-2648 0220; Indonésia +(62) 21-2988 8288; México +52 (777) 329 3740; Singapura +(65) 6891 9200; África do Sul +27 (31) 736 8800; Estados Unidos +1 (901) 278-0330

Sede Global - 1256 N. McLean Blvd., Memphis, TN 38108, USA