

OXAMINE[®]

EL MICROBICIDA PARA RO





Porque no se trata solo de RO. Se trata de **ROI** y **ROE**.

Durante años, nuestros clientes han confiado en Buckman por nuestra tecnología excepcional y experiencia en el tratamiento de agua para mejorar el desempeño operativo y los costos. Con la incorporación de Oxamine® a nuestras químicas de tratamiento de agua, estamos seguros de que nuestras capacidades son incomparables.

Oxamine funciona mejor que los microbicidas convencionales en sistemas de alta demanda para mantener las superficies más limpias, reducir el uso de cloruros corrosivos y mejorar la eficiencia así como la vida útil de las membranas de ósmosis inversa.

Con Oxamine, el Programa protector de permeado de Buckman puede llevar su desempeño de RO al siguiente nivel, mejorando el retorno de inversión (Return On Investment, ROI) mientras se mejora el retorno al medio ambiente (Return On Environment, ROE).

Es otro gran paso hacia adelante en la ósmosis inversa.



OXAMINE es Altamente Efectivo.

OXAMINE es un microbicida oxidante suave altamente efectivo. Al interactuar específicamente con componentes celulares, Oxamine interrumpe el metabolismo microbiano, lo que lleva a la destrucción de microorganismos. A diferencia de los tratamientos tradicionales, Oxamine se mantiene efectivo incluso en presencia de una alta demanda de oxidantes orgánicos - un desafío común en los sistemas de desalinización- permitiendo niveles de tratamiento más bajos.

Oxamine se destaca en varias condiciones, incluyendo altos niveles de pH, manganeso, hierro o demanda biológica. Supera a los tratamientos tradicionales al controlar efectivamente un amplio espectro de microorganismos, garantizando agua y equipos limpios.

OXAMINE AHORRA DINERO.

La demanda excesiva de cloro conduce a la corrosión. Oxamine puede ayudar con eso. Al disminuir el uso de donadores de cloro en un 60 a 70%, será capaz de reducir los costos en químicos y evitar tiempos de inactividad. Mejor aún, la dosis de Oxamine puede ser una fracción de lo que otros microbicidas recomiendan. Oxamine no dañará la eficacia de otros productos químicos.

OXAMINE ES MÁS ECOLÓGICO

Oxamine es más amigable con el medio ambiente que los tratamientos convencionales con halógenos ya que se degrada en sales simples que no son tóxicas, al mismo tiempo que minimiza la formación de compuestos orgánicos halogenados adsorbibles (Adsorbable Organic Halides, AOX). Puede reducir significativamente la descarga de químicos a lagos y ríos.



OXAMINE® ES MÁS SEGURO.

El programa microbicida de Oxamine viene con equipo de alimentación propio diseñado para proporcionar seguridad de vanguardia en la industria. Entre las funciones de seguridad avanzadas se incluyen las siguientes:

- **Detección de fugas.**
- **Un separador integrado** para mantener los principios activos por separado en caso de que la línea se rompa o haya otro problema.
- **Drenado automático** en caso de una pérdida de energía.
- **Inspección regular** por parte del personal de Buckman para asegurar una operación eficiente y segura.

Con Oxamine, se reduce en gran medida el contacto directo entre las personas y los químicos. Lo mismo pasa con los gastos inesperados, puesto que el equipo es propiedad de Buckman, nosotros nos encargamos de su mantenimiento. No es necesaria la inversión de capital. También lo enlazamos a su sistema de supervisión remota o a su DCS para que pueda dar seguimiento en todo momento a actividades vitales.



OXAMINE® ES PARTE DE UN PROGRAMA INTEGRAL DE RO.

A pesar de que Oxamine es una parte fundamental del Programa protector de permeado de Buckman, es solamente una de las muchas tecnologías avanzadas de membrana que Buckman utiliza para mantener los sistemas limpios.

PRUEBAS Y SUPERVISIÓN

Buckman ofrece pruebas y supervisión del sistema integral de RO para optimizar el desempeño a cada paso del camino:

Pruebas de laboratorio en el lugar

Autopsias de membrana

Evalúan de forma precisa las necesidades de desempeño y tratamiento.

Software de modelado French Creek®

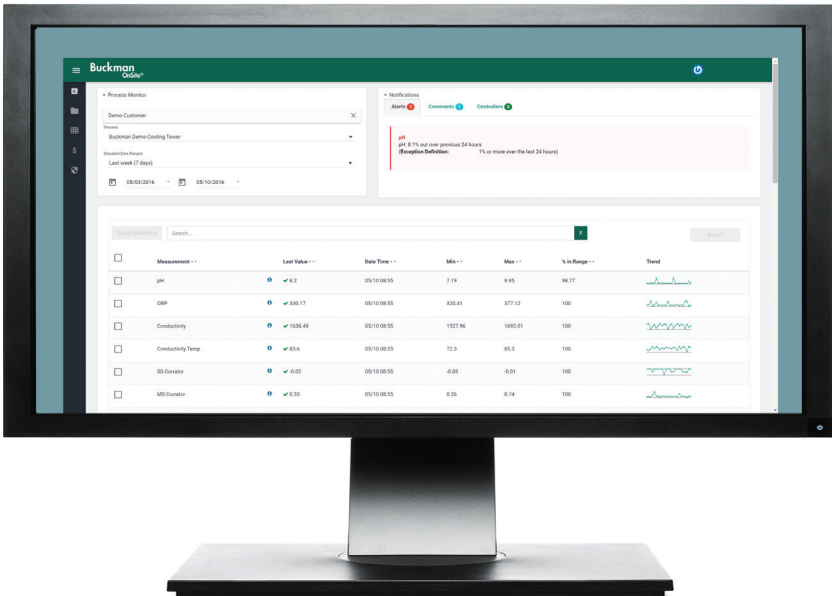
Permite que Buckman pronostique el potencial de incrustación del agua de alimentación para un tratamiento proactivo.

EZe Monitor®

Proporciona seguimiento en línea de todos los parámetros de la calidad del agua (pH, ORP, tasa de corrosión y conductividad), así como de los niveles de tratamiento químico. Ajusta la alimentación automáticamente para un control óptimo.

Buckman OnSite®

Proporciona un acceso rápido en línea para informes continuos de sistemas y un panorama valioso de los procesos internos.



ANTI-INCRUSTANTE

Además de Oxamine®, Buckman puede aplicar un amplio rango de biocidas eficaces, oxidantes o no oxidantes, y programas de control de incrustaciones líderes en la industria.

LIMPIADORES DE MEMBRANA

Las formulaciones ácidas y alcalinas de Buckman eliminan incrustaciones inorgánicas y orgánicas rápidamente para que pueda reducir el tiempo de limpieza y prolongar la vida útil de la membrana de RO.

LA ACTUALIZACIÓN A OXAMINE Y AL PROGRAMA PROTECTOR DE PERMEADO DE BUCKMAN ES FÁCIL.

La actualización de su programa de RO es más fácil de lo que piensa. Comenzaremos con un taller para elaborar un plan de evaluación a profundidad para así atender todas sus dudas, conocer mejor todos sus flujos de proceso y cumplir con sus expectativas. Haremos todo lo posible para que cualquier nueva transición sea fácil y sin problemas. Una vez que terminemos, le encantará la forma en que Oxamine y nuestro programa completo de RO protegen a su equipo, a su gente, al medio ambiente y a sus resultados finales.

Lo mejor de la química de 'Brane. Escanee el código QR para ver nuestros videos de química de membrana. Vea cómo las químicas más inteligentes de Buckman pueden ayudarlo a lo siguiente:

- Prevenir la reducción de presión.
- Proteger la calidad y la producción de permeados.
- Prolongar la vida útil de las membranas.
- Reducir los requisitos y los costos de mantenimiento.
- Prolongar la vida útil del equipo.
- Garantizar productividad y rendimiento.





Esta no es una propuesta de venta. El producto que se muestra en esta literatura puede no estar disponible para venta y/o disponible en todas las áreas geográficas en las que Buckman es representado. Las afirmaciones hechas pueden no haber sido aprobadas para su uso en todos los países. Buckman no asume ninguna obligación o responsabilidad por la información aquí mostrada. Por favor contacte a su representante de ventas Buckman para mayores informes.

El vendedor garantiza que este producto se ajusta a su descripción química y que es razonablemente apto para el propósito expuesto en las recomendaciones para su uso, si se aplica de acuerdo con las instrucciones dadas y bajo condiciones normales. El comprador asume todo riesgo si emplea el producto, de forma contraria a dichas instrucciones. El vendedor no da ninguna otra garantía ni representación de otra clase, expresa o implícita, concernientemente al producto, **NINGUNA GARANTIA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD O CONVENIENCIA DEL PRODUCTO PARA CUALQUIER PROPOSITO ESPECIFICO.** Ninguna de estas garantías debe ser implícita por las leyes y ningún agente del vendedor está autorizado para alterar esta garantía de ninguna manera, excepto por escrito con referencia específica a esta garantía.

W989ESP-H (01/25)

Argentina +54 11 4701-6415; **Australia** +61 (2) 6923 5888; **Bélgica** +32 9 257 92 11; **Brasil** +55 (19) 3864-5000; **Chile** +56-2) 2946-1000

China +(86-21) 6921-0188; **Corea** +(82) 31-416 8991; **India** +(91) 44-2648 0220; **Indonesia** +(62) 21-2988 8288; **Japón** +(81) 3 6202 1515

México +52 (777) 329 3740; **Singapur** +(65) 6891 9200; **Sudáfrica** +27 (31) 736 8800; **Estados Unidos** +1 (901) 278-0330

Oficinas Corporativas : 1256 N. McLean Blvd., Memphis, TN 38108, USA

© 2025 Buckman Laboratories International, Inc.

Derechos reservados