

Buckman

TECNOLOGÍAS PARA AGUAS

**Un compromiso
profundo.**





NUESTRO COMPROMISO:

Mantener cada sistema de agua más limpio, incluyendo el del planeta.

Para que el agua fluya de forma limpia, se necesita un compromiso que sea profundo. Desde el influente al efluente, torres de enfriamiento a sistemas de agua procesada, Buckman puede proporcionar los productos químicos que evitan la suciedad y promueven la eficiencia. También, las tecnologías que hacen que el agua trabaje mejor y que su planta funcione de forma más inteligente.

Programas exclusivos como nuestra herramienta Green Toolbox de Buckman, le ayudarán a ahorrar agua y energía, a reutilizar las aguas residuales y a funcionar de un modo más sustentable. Las herramientas de evaluación y gestión, incluyendo nuestro Asesor de Proceso de Buckman y EZe Monitor®, le proporcionarán control y monitoreo en tiempo real. Al igual que nuestro tablero y portal del cliente, OnSite® de Buckman, que pone a su alcance y en tiempo real, información inmediata y documentación integral, acerca de toda su operación, accedando desde donde quiera que usted esté.

Nuestra red global de asociados experimentados, trabaja con clientes de todas las industrias para ayudarles a reducir riesgos, aumentar la eficiencia y ser buenos administradores del medio ambiente y de sus procesos y resultados finales. Podemos hacer lo mismo por usted.

Compromiso profundo. Beneficios claros. Esa es la promesa de las tecnologías del agua de Buckman.

Buckman

El compromiso es nuestra mejor química.

EXPERIENCIA DE BUCKMAN

| Sistemas de enfriamiento | Sistemas de calderas | Agua de influente | Agua de afluente |
| Sistemas de ósmosis inversa | Recuperación del agua | Reutilización del agua |

APLICACIONES Y PRODUCTOS

Alguicidas	Bioaumentación	Sistemas de refrigeración de circuito cerrado	Coagulantes	Control de polvo
Eliminación de color	Tratamiento de sistema de condensado	Inhibidores de corrosión		
Antiespumantes y antiespumantes para efluentes	Eliminación de metales en efluentes	Enzimas	Limpiadores de filtros	
Floculantes	Aditivos para combustibles	Sistemas de enfriamiento y calentamiento de agua	Sistemas de intercambio de iones	
Control de hierro y magnesio	Limpiadores de membranas	Programas para el manejo de metales	Microbicidas	
Control microbiológico	Desinfección de agua de la industria papelera	Control del olor	Fosfonatos	
Regeneración/limpieza de la resina	Tratamiento de ósmosis inversa	Inhibidores de incrustación	Dispersante de arcillas	
Tratamiento de deshidratación de lodo	Clarificación del agua	Experiencia en reciclaje/reutilización del agua		