

Buckman

WATER TECHNOLOGIES

**Nosso compromisso
é profundo.**





NOSSO COMPROMISSO:

Manter todos os sistemas de água mais limpos, incluindo os recursos hídricos do planeta.

Para que a água flua limpa, você precisa de um compromisso profundo. De afluente para efluente, das torres de resfriamento para os sistemas de águas de processo, a Buckman fornece os produtos químicos para prevenir depósitos e promover eficiência. Também oferece tecnologias que tornam o trabalho com água mais simples possibilitando que a fábrica trabalhe de modo mais inteligente.

Programas únicos como nosso Buckman Green Toolbox podem ajudá-lo a economizar água e energia, reutilizar água residual e operar de maneira mais sustentável. Ferramentas de avaliação e gestão, incluindo nosso BPC - Buckman Process Counselor e EZe Monitor®, oferecem monitoramento e controle em tempo real. E nosso portal para clientes e painel de dados, Buckman OnSite®, coloca informações e documentação abrangente em tempo real sobre toda sua operação onde quer que você esteja.

Nossa rede global de experientes colaboradores trabalha com os clientes de todas as indústrias para ajudar a reduzir o risco, melhorar eficiências e serem bons administradores do meio ambiente e do resultado final. Podemos fazer o mesmo por você.

Compromisso profundo. Benefícios claros. Esta é a promessa do segmento de tecnologias para águas da Buckman.

Buckman

Commitment makes the best chemistry.

ESPECIALIDADES DA BUCKMAN

| Sistemas de resfriamento | Sistemas de caldeira | Estações de tratamento de efluente (ETE) |
| Estações de tratamento de afluente (ETA) | Sistemas de osmose reversa | Recuperação de água | Reutilização de água |

APLICAÇÕES E PRODUTOS

Algicidas	Bioaumentação	Sistemas fechados de resfriamento	Coagulantes	Controle de poeira	Remoção de cor
Tratamento de sistemas de condensado	Inibidores de corrosão	Antiespumantes e antiespumantes para efluente			
Remoção de metais de efluente	Enzimas	Limpeza de filtros	Floculantes	Aditivos de combustíveis	
Sistemas de água quente e gelada	Sistemas de troca iônica	Controle de ferro e manganês	Limpeza de membranas		
Programas de gestão de metais	Microbicidas	Controle microbiológico	Desinfecção de água	Controle de odor	
Fosfonatos	Regeneração/limpeza de resina	Tratamento de osmose reversa	Inibidores de incrustação	Dispersantes de slime	
Tratamento de desidratação de lodo	Clarificação de água	Qualificação para reciclagem/reutilização de água			