

Industria de Energía Eléctrica



¿Necesita un impulso de energía?



Mejore la producción y reduzca los costos con las soluciones avanzadas que le ofrece Buckman.

A medida que incrementa la demanda de energía, también incrementa la necesidad de producir energía eléctrica de forma eficiente. Mientras que Buckman ofrece una amplia gama de soluciones químicas, es nuestro compromiso mejorar el rendimiento de su instalación a través de nuestras soluciones y nuestra experiencia. Nuestros profesionistas altamente capacitados, trabajarán con usted para controlar los costos, mejorar la operación de la planta y resolver rápidamente problemas cotidianos conforme van surgiendo. La cultura de Mejora Continua de Buckman se centra en crear una relación a largo plazo con el cliente, que le asegurará que su negocio sea sustentable, tanto ahora como en el futuro.



Conéctese con la experiencia de Buckman.

Nuestros productos químicos son de los más efectivos del mundo. Pero es nuestra experiencia la que nos distingue. Como líder global por más de 70 años en el tratamiento de agua, Buckman atiende a la industria de energía con asistencia técnica en sitio y con estrategias innovadoras para resolver problemas.

Mejore la confiabilidad y eficiencia del sistema en toda su planta.

Clarificación del afluente

Permítanos ayudarle a producir agua de alta calidad en los sistemas de pretratamiento con coagulantes orgánicos, inorgánicos, floculantes, y más.

Sistemas de intercambio iónico

Buckman puede proporcionar análisis de resinas y programas de limpieza, supervisión de rendimiento, solución de problemas y estudios de elución.

Sistemas de Ósmosis Inversa

Para garantizar el rendimiento y tiempo de vida óptimo de las membranas, Buckman ofrece su conocimiento en tendencias de rendimiento, pruebas y resolución

de problemas. Nuestro laboratorio de servicios técnicos cuenta con una amplia capacidad para realizar autopsias y gracias a los modelos precisos de computación con los que contamos, podemos predecir el ensuciamiento y ofrecer los tratamientos más efectivos.

Generación de vapor

Mantenga la química del ciclo y asegure la disponibilidad y fiabilidad de su unidad con los siguientes químicos y servicios de Buckman:

- Secuestrantes orgánicos de oxígeno.
- Química de neutralización con amina.
- Mezcla de Fosfatos y tratamiento con polímeros.
- Monitoreo del desempeño del sistema.
- Pruebas en el deareador y estudios de oxígeno.
- Estudios de pureza del vapor.
- Estudio del perfil del sistema de condensados.
- Estudios de las calderas.
- Inspección de calderas con fibra óptica.
- Optimización de sistemas de agua y energía.
- Determinaciones de DWD.
- Análisis metalúrgicos.

- Programas de inicio y limpieza química (boilout).

Sistemas de agua de enfriamiento

Proteja sus equipos de agua de enfriamiento contra incrustaciones y corrosión. Los programas y servicios incluyen:

- Tratamiento de control de depósitos PCA Plus sin fosfatos.
- Oxamine® para un control superior del ensuciamiento microbiológico en sistemas con alta carga orgánica.
- EZe Monitor® para monitorear y controlar el tratamiento químico en línea.
- Programas de fosfonatos y polímeros para el control de depósitos y corrosión.
- Programas a base de halógenos para el control microbiológico.
- Dispersantes para la prevención de incrustaciones.
- Control de mejillón cebra y macroensuciamiento.
- Pruebas ATP y microbiológicas.
- Estudios de optimización y eficiencia de biocidas.
- Simulación por computadora para la optimización de sistemas, incluyendo la predicción de incrustaciones y optimización del inhibidor.



- Monitoreo avanzado y análisis de fallas por corrosión.

Sistemas de circuito cerrado

Mantenga sus sistemas de circuito cerrado totalmente abiertos con una amplia gama de programas de control de corrosión y microbiológico, incluyendo soluciones de metalurgia mixta, tratamientos de baja conductividad y coadyuvantes de filtración mejorados.

Aguas residuales

Podemos ayudarle a satisfacer sus requisitos de descarga de efluentes mediante la eliminación de aceites, grasas, metales y materia coloidal presentes en sus aguas residuales. También podemos mejorar el rendimiento de sistemas biológicos, prevenir y reducir espumas, controlar el olor y hacer pruebas de jarras para determinar el mejor programa para usted.

Manejo de combustible

Haga su manejo y almacenamiento de combustible más eficiente y menos peligroso. Confíe en Buckman para:

- Programas de supresión del polvo de carbón.
- Control de oxidación.
- Prevención de incendios en depósitos de combustible.
- Dispersión de tanques de aceite.
- Control microbiológico en tanques de almacenamiento de combustible.

Obtenga apoyo integral

Pruebas y evaluación

Buckman realiza pruebas exhaustivas de laboratorio para adaptar los mejores programas de tratamiento para su planta, como son:

- Análisis de agua.
- Pruebas microbiológicas.
- Análisis metalúrgicos.
- Evaluación contra incrustaciones.

- Evaluación de floculación.
- Estudio e inspección de los sistemas.
- Análisis de depósitos en torres de enfriamiento.
- Análisis de depósitos en calderas.

Equipo

Buckman instala y mantiene los sistemas más avanzados disponibles en todos los equipos para asegurar aplicaciones químicas precisas. Ofrecemos alimentación automatizada y control automatizados, almacenamiento, monitoreo remoto, verificación de alimentación, y más.

Obtenga más información

¿Está listo para reducir costos, mejorar la producción de energía y mejorar su perfil ambiental? Conozca más sobre todas las poderosas soluciones de Buckman. Comuníquese con su representante de Buckman o visítenos online en buckman.com.

Esta no es una propuesta de venta. El producto que se muestra en esta literatura puede no estar disponible para venta y/o disponible en todas las áreas geográficas en las que Buckman es representado. Las afirmaciones hechas pueden no haber sido aprobadas para su uso en todos los países. Buckman no asume ninguna obligación o responsabilidad por la información aquí mostrada. Por favor contacte a su representante de ventas Buckman para mayores informes.

El vendedor garantiza que este producto se ajusta a su descripción química y que es razonablemente apto para el propósito expuesto en las recomendaciones para su uso, si se aplica de acuerdo con las instrucciones dadas y bajo condiciones normales. El comprador asume todo riesgo si emplea el producto, de forma contraria a dichas instrucciones. El vendedor no da ninguna otra garantía ni representación de otra clase, expresa o implícita, concerniente al producto. **NINGUNA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD O CONVENIENCIA DEL PRODUCTO PARA CUALQUIER PROPOSITO ESPECIFICO.** Ninguna de estas garantías debe ser implícita por las leyes y ningún agente del vendedor está autorizado para alterar esta garantía de ninguna manera, excepto por escrito con referencia específica a esta garantía. W834ESP-H (03/17)

Argentina +54 11 4701-6415; Australia +61 (2) 6923 5888; Bélgica +32 9 257 92 11; Brasil +55 (19) 3864-5000; Canadá +1 (877) 282-5626; Chile +56-2) 2946-1000; China +(86-21) 6921-0188
Corea +(82) 31-416 8991; India +(91) 44-2648 0220; Indonésia +(62) 21-2988 8288; México +52 (777) 329 3740; Singapur +(65) 6891 9200; Sudáfrica +27 (31) 736 8800; Estados Unidos +1 (901) 278-0330
Oficinas Corporativas - 1256 N. McLean Blvd., Memphis, Tennessee 38108, USA