

Mantenga la calma ante el aumento de los costos del bromo.

El aumento en la demanda mundial de compuestos de bromo produjo aumentos de precio significativos de los proveedores más grandes del mundo. A su vez, esto produce que los costos se disparen para las industrias y los servicios que dependen del bromuro de sodio para el control microbiológico en torres de enfriamiento y sistemas de enfriamiento de un solo paso. Sin embargo, no debe perder la calma. Ahora hay algo mejor.

OXAMINE[®] de Buckman

Oxamine funciona mejor que el bromuro de sodio y otros tratamientos tradicionales para controlar la actividad microbiológica en torres de enfriamiento y sistemas de enfriamiento de agua de un solo paso, mejorando el desempeño de los condensadores, reduciendo las tasas de corrosión y aumentando la eficiencia. Todo esto por un costo menor para su planta y el medio ambiente.

Oxamine es más estable y eficiente.

Oxamine es estable y no se ve afectado por una alta demanda orgánica. Ya sea que su agua se vea afectada por un alto pH, manganeso, hierro o demanda biológica, Oxamine puede superar los programas de tratamiento basados en bromo, controlando de forma efectiva el amplio espectro de microorganismos que amenazan a su sistema.

Oxamine es más seguro para las personas y el planeta.

Los estudios demuestran que las descargas de aguas residuales que contienen bromo aumentan significativamente la formación de subproductos de desinfección (Disinfection By-Products, DBP) carcinogénicos en el agua potable final, un verdadero riesgo para la salud humana. Por el contrario, Oxamine es ecológico, reduce la toxicidad potencial de los efluentes de su planta y produce muchos menos carcinógenos en comparación con otros tratamientos.

Oxamine ahorra dinero.

El costo de Oxamine no está sujeto al mercado de bromo. Generalmente, la dosis es mucho menor que las aplicaciones de hipoclorito de sodio y bromuro de sodio. El equipo es propiedad de Buckman y nosotros nos encargamos de su mantenimiento. Por lo tanto, no es necesario invertir capital.

Oxamine es fácil.

La actualización de su programa de tratamiento de agua de enfriamiento a Oxamine es más fácil de lo que cree. Comenzaremos con un taller para elaborar un plan de evaluación detallado con el objetivo de optimizar el proceso y cumplir con sus expectativas. Haremos todo lo posible para hacer una transición sin problemas ni preocupaciones. Una vez que terminemos, le encantará la forma en que Oxamine protege su sistema de agua de enfriamiento, a su gente, el medio ambiente y los resultados finales.



CASOS HISTÓRICOS

Oxamine® reemplaza el hipoclorito de sodio y el bromuro de sodio

El reto: Una planta eléctrica que funcionaba con carbón que usaba hipoclorito de sodio y bromuro de sodio tenía una demanda alta de productos químicos debido al pH alto del agua de enfriamiento, al amoníaco y a la eficacia baja durante los meses pico de verano.

La solución: Buckman reemplazó su programa de tratamiento con Oxamine, lo que mejoró el control microbiológico y produjo superficies más limpias de condensadores y torres de enfriamiento.

Retorno de inversión:

- Aproximadamente, una reducción del 60% en las tasas de corrosión de acero dulce y almirantazgo.
- Ahorros en el costo del tratamiento de \$30,000 al año.
- Sin necesidad de limpiadores habituales de condensadores.

Oxamine reemplaza el programa de halógenos sólidos

El reto: Una planta eléctrica que funcionaba con carbón y que usaba un dosificador de halógenos sólidos basado en bromuro en su sistema de enfriamiento de un solo paso estaba plagada de pH alto y carga orgánica del lago, lo que producía costos altos de materiales de halógenos sólidos y niveles altos de TRO en la descarga..

La solución: Buckman implementó un programa de Oxamine, que no se ve afectado por el pH alto ni la carga orgánica.

Retorno de inversión:

- \$330,000 al año en mejoras de la tasa de calor debido a limpieza del condensador.

Retorno al medio ambiente:

- Como Oxamine no reacciona con materia orgánica en el agua, los niveles de descarga de TRO se reducen significativamente para cumplir con los nuevos niveles de descarga permitidos.

Para más información.

Para obtener información sobre cómo reemplazar sus programas de tratamiento con hipoclorito de sodio y/o bromo por el sistema de Oxamine de Buckman, envíenos un correo electrónico a water@buckman.com, comuníquese con su representante de Buckman o visite buckman.com.

Esta no es una propuesta de venta. El producto que se muestra en esta literatura puede no estar disponible para venta y/o disponible en todas las áreas geográficas en las que Buckman es representado. Las afirmaciones hechas pueden no haber sido aprobadas para su uso en todos los países. Buckman no asume ninguna obligación o responsabilidad por la información aquí mostrada. Por favor contacte a su representante de ventas Buckman para mayores informes.

El vendedor garantiza que este producto se ajusta a su descripción química y que es razonablemente apto para el propósito expuesto en las recomendaciones para su uso, si se aplica de acuerdo con las instrucciones dadas y bajo condiciones normales. El comprador asume todo riesgo si emplea el producto, de forma contraria a dichas instrucciones. El vendedor no da ninguna otra garantía ni representación de otra clase, expresa o implícita, concernientemente al producto. **NINGUNA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD O CONVENIENCIA DEL PRODUCTO PARA CUALQUIER PROPOSITO ESPECIFICO.** Ninguna de estas garantías debe ser implícita por las leyes y ningún agente del vendedor está autorizado para alterar esta garantía de ninguna manera, excepto por escrito con referencia específica a esta garantía. W1000ESP-H (07/18)

Argentina +54 11 4701-6415; Australia +61 (2) 6923 5888; Bélgica +32 9 257 92 11; Brasil +55 (19) 3864-5000; Chile +[56-2] 2946-1000; China +[86-21] 6921-0188; Corea +[82] 31-416 8991
India +[91] 44-2648 0220; Indonesia +[62] 21-2988 8288; Japón +[81] 3 6202 1515; México +52 (777) 329 3740; Singapur +[65] 6891 9200; Sudáfrica +27 (31) 736 8800; Estados Unidos +1 (901) 278-0330
Oficinas Corporativas - 1256 N. McLean Blvd., Memphis, Tennessee 38108, USA