

¿Trata de cumplir con los objetivos de resistencia en tanto que la calidad de su fibra se sigue deteriorando?



El Desafío:

Meeting strength targets at reduced weight while using poor quality recycled fiber.

La tendencia a comprar en línea ha aumentado exponencialmente en los últimos años. El comercio electrónico está incrementando el número de paquetes enviados en todo el mundo y exige cajas más resistentes y livianas.

Estas cajas se reciben ahora en los hogares y no en los comercios tradicionales, lo que se traduce en un menor control de calidad y fibra con una mayor cantidad de papel de residuos mixtos. Asimismo, la mayoría de las fábricas están aumentando el rendimiento mediante la instalación de equipos nuevos y el cierre de los circuitos de agua, lo que significa un menor rechazo de fibra de baja calidad y un mayor uso de la misma para la producción de papel de embalaje.

Estas tendencias están afectando el proceso de fabricación de papel y dificultan el cumplimiento de las demandas de resistencia.

Además de aumentar los costos, la sobredosificación de productos químicos para aumentar la resistencia y la productividad está llevando a los sistemas al punto de inestabilidad en términos de equilibrio químico, generación de espuma, velocidades de la máquina y calidad del papel.

La resistencia y la productividad siempre serán los factores clave para los productores de embalajes. Alcanzar estos objetivos de una manera sostenible sin comprometer la estabilidad es la clave del éxito a largo plazo.

Aproximadamente el 83% de los encuestados consideró "importante o extremadamente importante" que las empresas diseñen sus productos de modo tal que sean más amigables con el medio ambiente.¹



La Solución:

Mejore la estabilidad del sistema y alcance los objetivos de resistencia

Con la tecnología enzimática de modificación de fibra Maximize® de Buckman, usted puede obtener el máximo de su fibra al aumentar los sitios reactivos. Puede cumplir con el objetivo de resistencia mientras aumenta la velocidad de la máquina debido a un mejor drenaje. Esto le facilita el uso de fibra de menor calidad sin tener que sobredosificar productos químicos.

Al desacoplar los productos químicos del extremo húmedo, podrá gestionar sus programas de retención y resistencia para que

sean más independientes entre sí. Esto dará lugar a una mayor estabilidad del sistema con un menor uso de productos químicos.

Además, puede aprovechar mejor la fibra de menor calidad, que sigue deteriorándose, con procesos de reciclado que reducen los rechazos o aumentan el Kappa y el rendimiento de la fibra virgen.

De este modo, puede reducir el costo de la operación y la variabilidad, al mismo tiempo que logra los objetivos de resistencia.

Maximize ofrece más sitios reactivos y más flexibilidad con el cambio de calidad de la fibra.



Mejore la productividad significativamente.

El uso de las herramientas habituales para lograr resistencia y productividad tiene sus límites. Deje de utilizarlas y obtenga una operación estable mientras cumple con sus objetivos presentes y futuros.

Con Buckman, tendrá la posibilidad de **utilizar un 50% más de papel de desecho mixto o aumentar su Kappa en un 5-15%.**

Usted podrá:



Mejorar la estabilidad
del sistema



Reducir el uso
de productos químicos



Utilizar fibra de menor calidad
o aumentar el Kappa y el
rendimiento de la fibra virgen

1. Most Consumers Want Sustainable Products and Packaging, Andrew Martins, Business News Daily, June 4, 2019

© 2020 Buckman Laboratories International, Inc. All rights reserved.

¿Está interesado en conocer más?
Comience visitando nuestro sitio web.